

<b>CLIENTE/CUSTOMER:</b> ANOXIDE S.R.L. HUSARES N° 20 QUILMES B1878FGBBUENOS AIRES ( AR )	<b>CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1</b> <b>INSPECTION CERTIFICATE 3.1</b> <i>(UNI EN 10204:2005)</i> <b>SCQ\CER\FA\2016\717\500\1</b>
<b>RIFERIMENTI/REFERENCES:</b>	
Numero fattura/Invoice num.: 717/A Data fattura/Invoice date: 20/10/2016	

**PRODOTTO / PRODUCT**

Codice articolo <i>Code of fitting</i>	Descrizione <i>Description</i>	Lotto <i>Batch number</i>	Num. prod. <i>Num. prod.</i>	Data produzione <i>Date production</i>	Quantità <i>Quantity</i>
CP180063C.PF	TAPPING TEE SADDLE PE100 DE180x63 SDR11	0416019	-	4-16	24,000

**PROVE DI RILASCIO DI LOTTO / BATCH RELEASE TESTS**

TIPO DI PROVA / TEST TYPE	NORMATIVE/ STANDARDS	CONDIZIONI CONDITIONS	RISULTATI RESULTS	
1. INDICE DI FLUIDITA' (M.F.R.) MELT FLOWRATE (M.F.R.)	UNI EN ISO 1133	190 °C. 5.0 Kg 10min	POLIETILENE BORSAFE HE 3490-IM PE 100	
			Batch n.:MA1985	0.2-0.90 g/10 min. Diff. Raw mat./fitting <± 20%
2. INDUZIONE ALL'OSSIDAZIONE (O.I.T.) INDUCTION OXIDATION TIME (O.I.T.)	ISO 11357-6 - EN 728 ISO 10837	O2 - 30 min - 210°C	> 20 min	
3. RESISTENZA ALLA PRESSIONE INTERNA HYDROSTATIC STRENGTH	UNI EN ISO 1167-1 WIS 4-32-14	165 h - 80 °C - 5.5 MPa	> 165 h	
		100 h - 20 °C - 12.4 MPa	> 100 h	
4. ASPETTO APPEARANCE	UNI EN 12201-3 UNI EN 1555-3	Surfaces without defects	CONFORME CONFORMING	
5. CONTROLLO DIMENSIONALE DIMENSIONAL CHECK	WIS 4-32-14 ISO 3126	23°C	CONFORME CONFORMING	
6. MARCATURA MARKING	UNI EN 12201-3 UNI EN 1555-3	---	CONFORME CONFORMING	
7. RESISTENZA ELETTRICA ELECTRICAL RESISTANCE	UNI EN 12201-3 UNI EN 1555-3	23°C	CONFORME CONFORMING	
8. VALUTAZIONE INTERFACCIA SALDATURA EVALUATION OF FUSION JOINT INTERFACE	ISO 13956	Ld <=50%	Ld <50%	
	ISO 21751	Ad <=25%	Ad <25%	

**I TEST 1 E 2 SONO RELATIVI ALLA QUALITA' DELLA MATERIA PRIMA, PER OGNI LOTTO DI RESINA.**

*TESTS 1 AND 2 RELATED TO RAW MATERIAL QUALITY, FOR EACH RESIN BATCH.*

**I TEST DA 3 A 7 SONO RELATIVI ALLA QUALITA' DEI RACCORDI, PER OGNI LOTTO DI PRODUZIONE.**

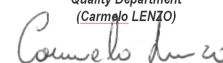
*TESTS FROM 3 TO 7 RELATED TO MOULDED FITTING QUALITY, FOR EACH PRODUCTION BATCH.*

**I RISULTATI DELLE RILEVAZIONI DI CONTROLLO DI QUESTO CERTIFICATO SONO STATI ESTRATTI DAI REGISTRI DI CONTROLLO INTERNO SU PRODOTTI SIMILARI A QUELLI DELLA CONSEGNA.**

*THE TEST RESULTS OF THIS CERTIFICATE HAVE BEEN TAKEN FROM THE RECORDS OF THE INTERNAL TESTING FOR PRODUCTS SIMILAR TO THE ONES OF THE DELIVERY.*

**Data/Date:** 20/10/2016...

**PLASTITALIA**  
Quality Department  
(Carmelo LENZO)



SEDE E STABILIMENTO: VIA FERRARA - 98061 - BROLO (ME) Italy - Tel. +39/0941562862 - Fax +39/0941561476

R.S. Trib. Patti 2707 - C.C.I.A.A. ME 149117 - Cap. Soc. int. Vers. 4100000 Euro - P.IVA 01834600833

E-mail: [info@plastitaliaspa.com](mailto:info@plastitaliaspa.com) - [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com)